



08/19

NUEVO **PRIUS** HYBRID

IMPORTANTES BENEFICIOS DEL SISTEMA HÍBRIDO



Máxima eficiencia en combustible:
Consumo promedio de 3,8 l/100 km.⁽¹⁾



Bajo nivel de emisiones:
El motor de combustión disminuye la liberación de gases contaminantes.



Gran aceleración:
Alcanza los 100 km/h en 10,6 segundos.



Conducción silenciosa:
Gracias al motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero andar.



Auto-recargable:
La batería no necesita enchufarse nunca, se recarga automáticamente durante la desaceleración y frenado del vehículo.



Confiable:
Es Toyota y posee una garantía transferible de 8 años o 160.000 km (lo que ocurra primero) sobre los componentes híbridos.

¿CÓMO ES EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HÍBRIDO TOYOTA HYBRID SYNERGY DRIVE?



A diferencia de los vehículos convencionales que funcionan gracias a un motor de combustión interna, un auto híbrido es impulsado por la energía que le proveen sus dos motores, uno naftero y otro eléctrico.

El sistema híbrido Toyota HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente la potencia otorgada por un motor naftero convencional con la de un motor/generador eléctrico, adaptándose a cualquier condición de manejo.

ARRANQUE / CONDUCCIÓN
A VELOCIDADES
BAJAS Y MEDIAS

CONDUCCIÓN
NORMAL

ACELERACIÓN
FUERTE

DESACELERACIÓN
Y FRENADO

PARADO



MOTOR A COMBUSTIÓN

MOTOR ELÉCTRICO

GENERADOR ELÉCTRICO

⁽¹⁾ IMPORTANTE: Los valores informados sobre el consumo de combustible son referenciales, corresponden a lo constatado en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas según la resolución 797/2017 y sus modificatorias. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de condiciones de uso y otros factores fuera del control del fabricante.

— **TECNOLOGÍA** —



Cargador inalámbrico para Smartphone.



Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display".



Cámara de estacionamiento.



Sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System" y sistema de encendido por botón "Push Start Button".



Volante con control de audio, display de información múltiple y teléfono.



Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB.

— **DISEÑO** —



Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura y sensor crepuscular.



Faros traseros de LED.

— **CONFORT** —



Innovadora selectora de cambios.



Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona.



Asientos delanteros calefaccionados.



Tapizado de cuero natural y ecológico.

| HV 1.8 CVT | |
|--|----------|
| Sistema híbrido auto-recargable | |
| Potencia máxima (CV (kW)) | 122 (90) |

| Motor naftero | |
|-----------------------------------|---|
| Modelo | Toyota 2ZR-FXE |
| Tipo | 4 cilindros en línea |
| Alimentación | Inyección electrónica multipunto |
| Distribución | 16 válvulas DOHC con cadena de distribución y sistema VVT-i |
| Diámetro y carrera de pistón (mm) | 80,5 x 88,3 |
| Relación de compresión | 13,04:1 |
| Cilindrada (cm) | 1,798 |
| Potencia máxima (CV (kW) / rpm) | 98 (72) / 5.200 |
| Torque máximo (Nm (Kgm) / rpm) | 142 (14,5) / 3.600 |

| Motor eléctrico | |
|---------------------------------|------------------|
| Voltaje (V) | 600 |
| Potencia máxima (CV (kW) / rpm) | 72 (53) / 13.500 |
| Torque máximo (Nm (Kgm)) | 163 (16,6) |

| Batería del motor eléctrico auto-recargable | |
|---|------------------------------|
| Tipo | Níquel-Metal Hidruro (Ni-HM) |
| Voltaje (pack batería) (V) | 201.6 |
| Número de celdas | 168 (28 módulos) |
| Capacidad (Ah) | 6,5 |

| Transmisión | |
|-------------------------|-------|
| Tipo | eCVT |
| Relación de transmisión | 2,834 |

| Características técnicas | | |
|--------------------------|-------------------------------|---|
| Suspensión | Delantera | Independiente con esquema MacPherson con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora |
| | Trasera | Independiente esquema doble horquilla con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora |
| Dirección | Eléctricamente asistida (EPS) | |
| Frenos | Delanteros | Discos ventilados |
| | Traseros | Discos sólidos |

| HV 1.8 CVT | | |
|---|---------------------------|-------|
| Dimensiones y pesos | | |
| Total | Largo (mm) | 4.575 |
| | Ancho (mm) | 1.760 |
| | Alto (mm) | 1.470 |
| | Distancia entre ejes (mm) | 2.700 |
| Radio mínimo de giro (m) | 5,1 | |
| Peso bruto total (kg) | 1.790 | |
| Capacidad del tanque de combustible (l) | 43 | |
| Volumen del baúl (l) | 502 | |

| Exterior | |
|--|--|
| Antena tipo aleta de tiburón | |
| Espejos exteriores retráctiles, eléctricos, con desempañador y luz de giro incorporada | |
| Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura | |
| Faros traseros de LED | |
| Llantas de aleación de 15" con neumáticos 195 / 65 R15" | |
| Luces diurnas de LED (DRL) | |
| Sistema automático de encendido de luces | |
| Spóiler trasero | |

| Confort interior | |
|---|--|
| Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona | |
| Asientos delanteros calefaccionados para conductor y acompañante | |
| Apoyabrazos trasero central | |
| Espejo retrovisor interno con antiencandilamiento automático | |
| Levanta cristales eléctricos con "Auto Up & Down" y sensor de presión | |
| Segunda fila de asientos plegables 60/40 | |
| Soporte lumbar con regulación eléctrica para el asiento del conductor | |
| Tapizado de cuero natural y ecológico | |
| Volante con control de audio, de teléfono y display de información múltiple | |
| Volante forrado en cuero natural | |

COLORES



| | HV 1.8 CVT |
|-------------------|--|
| Tecnología | |
| | Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB |
| | Cargador inalámbrico para Smartphones |
| | Control de velocidad crucero |
| | Display de información múltiple con pantalla a color TFT de 4,2" (x2) |
| | ECO Driving Monitor |
| | Monitor de cámara de estacionamiento en pantalla de audio |
| | Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display" |
| | Selector de modo de conducción (ECO - Normal - Power- EV) |
| | Sistema de encendido por botón "Push Start Button" y sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System" |

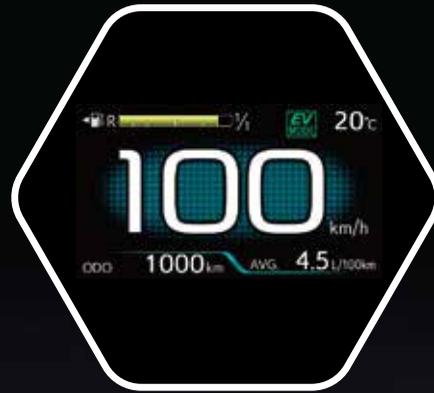
| | HV 1.8 CVT |
|------------------|---|
| Seguridad | |
| | ABS con distribución electrónica de frenado (EBD) y asistente de frenado de emergencia (BA) |
| | Airbag de rodilla para conductor |
| | Airbags frontales (x2) para conductor y acompañante |
| | Airbags laterales (x2) y de cortina (x2) |
| | Anclaje ISOFIX (x2) y anclaje para correa superior (x2) |
| | Control de estabilidad (VSC) |
| | Control de tracción (TRC) |
| | Faros antiniebla delanteros y traseros de LED |
| | Inmovilizador de motor |
| | Luces de frenado de emergencia (EBS) |



— PERFORMANCE —



NORMAL MODE:
Funcionamiento híbrido con ambos motores.



EV MODE:
Funcionamiento con el motor eléctrico.

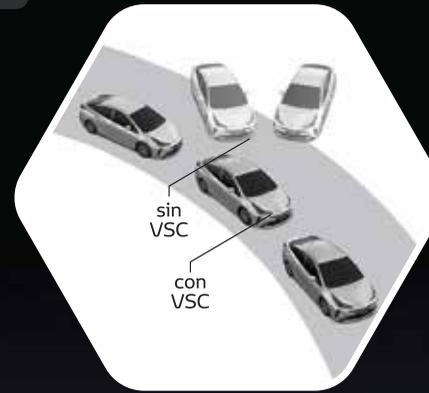


ECO MODE:
Funcionamiento con ambos motores pero priorizando el consumo de combustible.



POWER MODE:
Máxima aceleración entregada por la óptima combinación de los motores.

— SEGURIDAD —



Control de estabilidad (VSC).



7 airbags.



Estructura reforzada.



Faros antiniebla delanteros y traseros.

